



Hakkımızda

Yenilikçi bir yapıya sahip olan OR-MAK, güçlü AR-GE si , kaliteden taviz vermeyen yapısı ve kalifiye proje ekibi sayesinde sektörünün her zaman önünde olmuştur. Çalışmalarında her zaman daha iyisini ve yenisini hedef edinen OR-MAK, bu sayede müşterilerinin beklentileri karşılayabilmekte ve %100 müşteri memnuniyetini sağlayabilmektedir.

OR-MAK, kalifiye proje ekibi ve gelişmiş üretim olanakları sayesinde, standart ürün gamında bulunan makinelerin yanında sektörün ve siz değerli müşterilerinizin gereksinimlerini dahilinde oluşabilecek özel makine imalatlarını da çok kısa sürede projelendirip imalatını gerçekleştirme kabiliyetine sahiptir.

Misyonumuz

Türkiye Makina sektöründe öncü bir kuruluş olarak misyonumuz, müşteri beklentilerini tam olarak karşılayabilen ve ürün ve hizmetleri kaliteli ve zamanında üretmek. Ürün ve hizmetlerimizi geliştirmek için sektörümüzdeki yenilik ve gelişmeleri takip etmek.

Vizyonumuz

Ağaç işleme makineleri sektöründe yüksek teknoloji ve kaliteli ürünleri ile anılan bir dünya markası olmak.

Bunun için temel aldığımız ilkeler;

- * En iyisi ve vazgeçilmez olmak,
- * Güvenilir ve dürüst olmak,
- * Sürekli iyileştirme yapmak

About Us

OR-MAK, which has an innovative structure, has always been ahead of its sector thanks to its strong R&D, uncompromising structure and qualified project team. OR-MAK, which always targets better and newer works, can meet the expectations of its customers and ensure 100% customer satisfaction.

Thanks to its qualified project team and advanced production possibilities, OR-MAK has the ability to project and manufacture special machine productions that can occur within the requirements of the industry and you, as well as the machines in the standard product range, in a very short time

Our Mission

Our mission as a leading organization in Turkey machinery sector, which can fully meet customer expectations and to produce quality and timely products and services. To follow the innovations and developments in our sector to improve our products and services.

Our Vision

To be a world brand in the woodworking machinery industry with its high technology and quality products. The principles we base on this are;

- * To be the best and indispensable
- * Being reliable and honest
- * Continuous improvement



- 28 Adet çivi tabancası (isteğe göre tabanca sayısı ve aralıkları değiştirilebilir.)
- Üç farklı ebatta çivi çakabilme özelliği
- Dokuz takozlu Euro Palet tipi çeşitli ölçülere göre ayarlanabilen palet çakım kalıbı
- Çivilerin palete çakılma derinliğini ayarlayabilen sistem
- Manuel kızak yağlama sistemi
- Çivi çevirme (yamultma) sistemi (Opsiyonel)

Teknik Özellikler

Çakılabilen maksimum palet boyutu: 1100x1400 mm
Minimum çakım süresi : 1 Adet/40 saniye
Çakım işleminde kullanılacak çiviler : Dökme Çivi
Çivi atma ünitesi : Pnömatik
Çivi Çakma Ünitesi : Hidrolik
Makinanın otomasyon donanımı : PLC kontrol
Araba Hareketi : Servo Sistem
Makinada kullanılan toplam elektrik : 19,40 Kw

Genişlik : 240 cm
Uzunluk : 320 cm
Yükseklik : 300 cm
Ağırlık : 3850 Kg

PALET İŞLEME HATTI

Hat Bölümleri

- 1- Palet Ortalama
- 2- Palet Köşe Kesme
- 3- Palet Markalama
- 4- Palet Pah Alma
- 5- Palet İstifleme
- 6- Bekleme bantı



- 28 pieces nail guns (number and spacing of guns can be changed upon request)
- Ability to drive nails in three different sizes
- Nine wedge Euro Pallet type pallet driving die that can be adjusted according to various sizes
- System that can adjust the nail depth of the pallet
- Manual slide lubrication system
- Nail Turning System (optional)

Tecnikal Specifications

Maximum Pallet Size : 1100mm-1400mm
Minimum Pile Time: 1 Piece / 45 Seconds
Nails to be used in the nailing process: Bulk Nails
Nail Throwing Unit: Pneumatic
Nailers: PLC Control
Car Movement: Optional
Total Electricity Used in the Machine: 19,40 KW

Width: 240 cm
Length: 320 cm
Height: 300 cm
Weight: 3850 Kg

LINE

- 1 - Pallet Centering
- 2 - Pallet Corner Cutting
- 3 - Pallet Marking
- 4 - Pallet Chamfering
- 5 - Pallet Stacking
- 6 - Waiting Band



OR-MAK ÇİFT TARAFLI PALET ÇAKIM MAKİNESİ



OR-MAK ORMAN ÜRÜNLERİ MAKİNE İMALATI DOUBLE PALLET NAILING LINE



- 28 Adet çivi tabancası (isteğe göre tabanca sayısı ve aralıkları değiştirilebilir.)
- İki farklı ebatta çivi çakabilme özelliği (Ops. 4 Ebat)
- Dokuz takozlu Euro Palet tipi çeşitli ölçülere göre ayarlanabilen palet çakım kalıbı
- Çivilerin palete çakılma derinliğini ayarlayabilen sistem
- Manuel kızak yağlama sistemi
- Çivi çevirme (yamultma) sistemi (Opsiyonel)
- Tahta Besleme (Şarjör) Sistemi (Opsiyonel)
- Takoz Besleme (Şarjör) Sistemi (Opsiyonel)

Teknik Özellikler

Çakılabilen maksimum palet boyutu: 1100x1400 mm
Minimum çakım süresi : 1 Adet / 12 saniye
Çakım işleminde kullanılacak çiviler : Dökme Çivi
Çivi atma ünitesi : Pnömatik
Çivi Çakma Ünitesi : Hidrolik
Makinanın otomasyon donanımı : PLC kontrol
Araba Hareketi : Redüktörlü Sonsuz Band Sistemi
Makinada kullanılan toplam elektrik : 45 Kw

Genişlik : 2,40 m
Uzunluk : 32 m
Yükseklik : 3 m
Ağırlık : 8500 Kg



PALET İŞLEME HATTI

- 1 - Üst Çakım
- 2 - Takla Atma Ünitesi
- 3 - Alt Çakım
- 4 - Palet Markalama
- 5 - Palet Köşe Kesme
- 6 - Palet Pah Alma
- 7 - Takla Atma Ünitesi
- 8 - Palet İstifleme
- 9 - Boşaltma Konveyörü
- 10- Bekleme bantı



- 28 pieces nail guns (number and spacing of guns can be changed upon request)
- Ability to drive nails in three different sizes
- Nine wedge Euro Pallet type pallet driving die that can be adjusted according to various sizes
- System that can adjust the nail depth of the pallet
- Manual slide lubrication system
- Nail Turning System (optional)
- Feeding wood (clips) machine (optional)
- Feeding wedge (clips) system (optional)

Tecnik Spesifikasyonlar

Maximum Pallet Size : 1100mm-1400mm
Minimum Pile Time: 1 Piece / 12 Seconds
Nails to be used in the nailing process: Bulk Nails
Nail Throwing Unit: Pneumatic
Nailers: PLC Control
Band System
Total Electricity Used in the Machine : 45 KW

Width: 2,40 m
Length: 32 m
Height: 3 m
Weight: 8550 Kg

LINE

- 1 - Top Nib
- 2 - Rollover Unit
- 3 - Lower Tacker
- 4 - Pallet Marking
- 5 - Pallet Corner Cutting
- 6 - Pallet Chamfering
- 7 - Rollover Unit
- 8 - Pallet Stacking
- 9 - Discharge Conveyor
- 10 - Waiting Band





- Çivi tabancası Manuel kullanım kolaylığı
- Farklı ebatlarda çivi çakabilme özelliği
- Euro Palet ve diğer tip çeşitli ölçülere göre ayarlanabilen palet çakım kalıbı
- Sert çelikten Çivi çevirme (yamultma) kalıbı

Teknik Özellikler

Çakılabilen maksimum palet boyutu : 1200x2000 mm
Minimum çakım süresi : 1 Adet/40 sn
Çakım işleminde kullanılacak çiviler : Telli Çivi
Çivi Çakma Ünitesi : Havalı Tabanca
Makinanın otomasyon donanımı : PLC kontrol
Palet Boşlatma Sistemi : Pnömatik Sistem
Makinada kullanılan toplam elektrik : 19,40 Kw

Genişlik : 240 cm
Uzunluk : 320 cm
Yükseklik : 300 cm
Ağırlık : 3850 Kg

PALET İŞLEME HATTI

Hat Bölümleri

- 1- Palet Ortalama
- 2- Palet Köşe Kesme
- 3- Palet Markalama
- 4- Palet Pah Alma
- 5- Palet İstifleme
- 6- Bekleme bantı



- Nail gun Manual ease of use
- Ability to drive nails in different sizes
- Euro Pallet and other end pallet mold that can be adjusted according to various dimensions
- Nail turning (shear) mold made of hard steel

Tecnicl Specifications

Maximum Pallet Size : 1200x2000mm
Minimum Pile Time : 1 Piece / 40 Seconds
Nails to be used in the nailing process: Bulk Nails
Nail Throwing Unit : Pneumatic
Nailers : PLC Control
Total Electricity Used in the Machine: 19,40 KW

Width: 240 cm
Length: 320 cm
Height: 300 cm
Weight: 3850 Kg

LINE

- 1 - Pallet Centering
- 2 - Pallet Corner Cutting
- 3 - Pallet Marking
- 4 - Pallet Chamfering
- 5 - Pallet Stacking
- 6 - Waiting Band



OR-MAK KABLO SEVK MAKARASI
ORMAN ÜRÜNLERİ
MAKİNE İMALATI YANAK İŞLEME ÜNİTESİ

OR-MAK
ORMAN ÜRÜNLERİ
MAKİNE İMALATI



İşleme ölçüleri. 550-3000 mm
Kapasite . 600 yanak/gün
Mak.boyutlar . 30x6x3.8 m





Güçlendirilmiş çelik gövde
Özel alaşımli sert döküm volantlar
Hidrolik sistem, kolla kumandalı şerit gerdirme
Götürücü bant Hidrolik sistem kademesiz hız ayarlı
Hidrolik sistem baskı ve çekici toplar
Manuel kalınlık ayarı
Su ile soğutma sistemi
Ayarlı fiber ve silindir ağızlık
Manuel yağlama sistemi
Şerit kopması halinde otomatik durdurma sistemi
Götürücü bandın iki yönde çalıştırılabilme özelliği

Teknik Özellikler

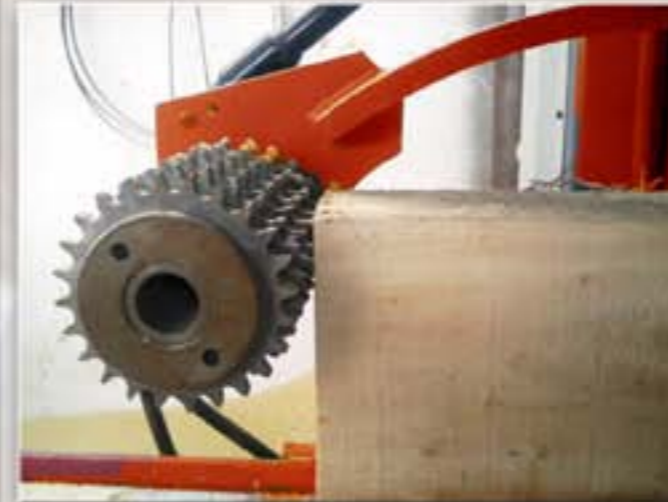
Kesme Yüksekliği	: Min.10 mm – Max. 310 mm
Kesme Genişliği	: Max.250 mm
Volant Çapı	: 830 mm
Volant Genişliği	: 40 mm
Ana Motor	: 11 Kw (4 Adet)
Bant Genişliği	: 195 mm
Şerit Testere Uzunluğu	: 5250 mm
Kesme Hızı	: Min. 5 m/dk – Max. 45 m/dk
Hidrolik Motor	: 2,2 Kw
Geri Dönüş Bant Motoru	: 1,1 Kw
Elektrik Kapasitesi	: 46,20 Kw
Bant Motoru ve Baskı Kolları	: Hidro Motorlu



Reinforced steel body
Special alloy cast iron flywheels
Hydraulic system, lever tension strip
Drive band Hydraulic system stepless speed adjustable
Hydraulic system pressure and attractive balls
Manual thickness adjustment
Water cooling system
Adjustable fiber and cylinder nozzle
Manual lubrication system
Automatic stop system in case of sliver break
Ability to operate the conveyor belt in two directions

Technical Specifications

Cutting Height	: Min.10 mm – Max. 310 mm
Cutting Width	: Max.250 mm
Flywheel Diameter	: 830 mm
Flywheel Width	: 40 mm
Main Motor	: 11 Kw (4 Pieces)
Band Width	: 195 mm
Band Saw Length	: 5250 mm
Cutting Speed	: Min. 5 m / min – Max. 45 m / min
Hydraulic Motor	: 2,2 Kw
Return Band Motor	: 1.1 Kw
Electric Capacity	: 46.20 Kw
Belt Motor and Pressure Arms	: Hydromotor





Güçlendirilmiş çelik gövde
Özel alaşımlı sert döküm volantlar
Hidrolik sistem, Otomatik PLC kumandalı şerit gerdirme
Götürücü bant Redüktörlü sistem kademesiz hız ayarlı
Redüktörlü sistem baskı ve çekici toplar
Otomatik PLC sistem kalınlık ayarı
Otomatik Mazot püskürtme ile soğutma sistemi
Ayarlı fiber ve silindir ağızlık
Manuel yağlama sistemi
Şerit kopması halinde otomatik durdurma sistemi
Götürücü bandın iki yönde çalıştırılabilme özelliği

Teknik Özellikler

Kesme Yüksekliği	: Min.10 mm – Max. 310 mm
Kesme Genişliği	: Max.300 mm
Volant Çapı	: 1000 mm
Volant Genişliği	: 100 mm
Ana Motor	: 22 Kw (3 Adet)
Bant Genişliği	: 195 mm
Şerit Testere Uzunluğu	: 7250 mm
Kesme Hızı	: Min. 5 m/dk – Max. 45 m/dk
Hidrolik Motor	: 2,2 Kw
Geri Dönüş Bant Motoru	: 1,1 Kw
Elektrik Kapasitesi	: 72,6 Kw
Bant Motoru ve Baskı Kolları	: Redüktör Motorlu



Reinforced steel body
Special alloy cast iron flywheels
Hydraulic system, Strip tensioning with automatic
PLC control
Drive band geared system stepless speed adjustable
Reduced system pressure and attractive balls
Automatic PLC system thickness adjustment
Automatic Diesel Spray Cooling System
Adjustable fiber and cylinder nozzle
Manual lubrication system
Automatic stop system in case of sliver break
Ability to operate the conveyor belt in two directions

Technical Specifications

Cutting Height	: Min.10 mm – Max. 310 mm
Cutting Width	: Max.300 mm
Flywheel Diameter	: 1000 mm
Flywheel Width	: 100 mm
Main Motor	: 22 Kw (3 Pieces)
Band Width	: 195 mm
Band Saw Length	: 7250 mm
Cutting Speed	: Min. 5 m / min – Max. 45 m / min
Hydraulic Motor	: 2,2 Kw
Return Band Motor	: 1.1 Kw
Electric Capacity	: 72.6 Kw
Belt Motor and Pressure Arms	: Reducer motor





- * Platina Gövde
- * Manuel Yağlama
- * Redüktör hız ayarlı baskılı çekici toplar
- * İş güvenliğini şartlarını sağlayan giriş siperleri
- * Hareketli merdaneler

TEKNİK ÖZELİKLER

Kesme Yüksekliği Min: 5 mm Max: 80-100-120 mm
Mil Kullanım alanı : 950 mm
Daire Testere Mil Motoru : 15-22 KW
Daire Testere göbek çapı : Standart 70 mm
Daire Testere Çapı : 300-350 mm
Ağırlık : 1200 kg
Besleme : Manuel
Elektrik Kapasitesi : Min : 16,50-23,5 KW



- * Platina Body
- * Manual Lubrication
- * Reducer speed adjustable printed tow balls
- * Entry trenches meeting the conditions of occupational safety
- * Moving rollers

TECNICAL SPECIFICATIONS

Cutting Height Min: 5 mm Max: 80 mm
Spindle Usage area: 950 mm
Circular Saw Spindle Motor: 15 KW
Circular Saw bore diameter: Standard 70 mm
Circular Saw Diameter: 300 mm
Weight: 1200 kg
Feeding: Manual
Electric Capacity: Min: 16.50 KW





Rijit Çelik gövde
Taşlanmış ve Balansı alınmış testere mili
Testere ölçülerini gösteren göstergeler
Manuel yağlama
Redüktör Hız ayarlı pnomatik baskılı çekici toplar
Kullanım alanı ölçülerin tümüne erişebilen siper
Makine çalışma güvenliğini sağlayan giriş ve çıkış siperleri
Bağımsız ve hareketli merdaneler



Rigid Steel body
Ground and Balanced saw blade
Indicators showing saw dimensions
Manual lubrication
Reducer Speed adjustable pneumatic printed
hammer balls
Trench that can reach all dimensions
Inlet and outlet guards providing machine operating
safety
Independent and moving rollers

TEKNİK ÖZELİKLER

Kesme yüksekliği : Min.10mm Max.120 mm
Mil Kullanım alanı : Max.650 mm
Daire testere mil motoru : Min.22kw - Max. 55kw
Daire Testere Sayısı : Max. 10
Daire testere göbek çapı : Standart 70mm
Daire testere çapı : Min.200mm- Max.350mm
Ağırlık : 1680 KG
Besleme : Manuel & Otomatik
Elektrik Kapasitesi : Min. 25 kw - 58 kw

TECNICAL SPECIFICATIONS

Cutting height : Min.10mm Max.120 mm
Spindle Usage area : Max.650 mm
Circular saw spindle motor : Min.22kw - Max. 55kW
Number of Circular Saws : Max. 10
Circular saw bore diameter : Standard 70mm
Circular saw diameter : Min.200mm- Max.350mm
Weight : 1680 KG
Feeding : Manual & Automatic
Electric Capacity : Min. 25 kw - 58 kw





Rijit Çelik gövde
Taşlanmış ve Balansı alınmış testere mili
Testere ölçülerini gösteren göstergeler
Manuel yağlama
Hız ayarlı palet redüktörü ve yay baskılı üst toplar
Kullanım alanı ölçülerin tümüne erişebilen siper
Makine çalışma güvenliğini sağlayan giriş ve çıkış siperleri
Bağımsız ve hareketli merdaneler

TEKNİK ÖZELİKLER

Kesme yüksekliği : Min.10mm Max.145 mm
Kesme Genişliği : Max.400 mm
Daire testere mil motoru : Min.22kw – Max. 55kw
Palet Redüktörü : 1,5 - 3 kw
Daire Testere Sayısı : Min 4 - Max. 8
Daire testere Şarjörülü : 75mm
Daire testere çapı : Min.200mm- Max.350mm
Ağırlık : 1680 KG
Besleme : Manuel & Otomatik
Elektrik Kapasitesi : Min. 25 kw – 58 kw



Rigid Steel body
Ground and Balanced saw blade
Saw dimension indicators
Manual lubrication
Speed adjustable pallet reducer and spring compressed upper rolls
Trench that can reach all dimensions
Inlet and outlet guards providing machine operating safety
Unattached and movable rollers

TECNICAL SPECIFICATIONS

Cutting height : Min.10mm Max.120 mm
Spindle Usage area : Max.400 mm
Saw spindle motor : Min.22kw – Max. 55kw
Pallet Reductor : 1,5 - 3 kw
Number of Saws : Min. 4 - Max. 8
Saw bore diameter : Standard 75mm
Saw diameter : Min.200mm- Max.350mm
Weight : 1680 KG
Feeding : Manual & Automatic
Electric Capacity : Min. 25 kw – 58 kw





Rijit Çelik gövde
Taşlanmış ve Balansı alınmış testere mili
Testere ölçülerini gösteren lazer
Otomatik Testere mazotlama
Manuel yağlama
Redüktör Hız ayarlı hidrolik baskılı çekici toplar
Kullanım alanı ölçülerin tümüne erişebilen siper
Makine çalışma güvenliğini sağlayan giriş ve çıkış siperleri
Bağımsız ve hareketli merdaneler



Rigid Steel body
Ground and Balanced saw blade
Laser showing the dimensions of the stack
Auto diesel fueling
Manual lubrication
Reducer Speed adjustable hydraulic pressure hammer balls
Trench that can reach all dimensions
Inlet and outlet guards providing machine operating safety
Independent and moving rollers



TEKNİK ÖZELİKLER

Kesme yüksekliği : Min.15mm Max.160 mm
Mil Kullanım alanı : Max.950
Daire testere mil motoru : Min.22kw – Max. 55kw
Daire Testere Sayısı : Max. 15
Daire testere göbek çapı : Standart 75mm
Daire testere çapı : Min.200mm- Max.450mm
Ağırlık : 2350 KG
Besleme : Manuel&Otomatik
Elektrik Kapasitesi : Min. 25 kw – 58 kw



TECNICAL SPECIFICATIONS

Cutting height : Min.15mm Max.160 mm
Spindle Usage area : Max.950
Circular saw spindle motor : Min.22kw – Max. 55kW
Number of Circular Saws : Max. 15
Circular saw bore diameter : Standard 75mm
Circular saw diameter : Min.200mm- Max.450mm
Weight : 2350 KG
Feeding : Manual & Automatic
Electric Capacity : Min. 25 kw – 58 kw





- * Rijit Çelik gövde
- * Taşlanmış ve Balansı alınmış testere mili
- * Destere ölçülerini gösteren metre
- * Otomatik destere mazotlama
- * Manuel yağlama
- * Redüktör Hız ayarlı hidrolik baskılı çekici toplar
- * Kullanım alanı ölçülerin tümüne erişebilen siper
- * Makine çalışma güvenliğini sağlayan giriş ve çıkış siperleri
- * Bağımsız ve hareketli merdaneler

Teknik Özellikler

Kesme yüksekliği : Min.15mm Max.160 mm

Mil Kullanım alanı : Max.1000 mm – Min 70 mm

Daire testere mil motoru : Min.22kw – Max. 30 kw

Daire Testere Sayısı : Max. 2

Daire testere göbek çapı : Standart 75mm

Daire testere çapı : Min. 200mm – Max.450mm

Ağırlık : 2050 KG

Besleme : Manuel&Otomatik

Elektrik Kapasitesi :Min. 25.3 kw – Max 33,3 kw



- * Rigid Steel body
- * Ground and Balanced saw blade
- * Meter showing the dimensions of the deck
- * Auto diesel fueling
- * Manual lubrication
- * Reducer Speed adjustable hydraulic pressure hammer balls
- * Trench that can reach all dimensions
- * Inlet and outlet guards providing machine operating safety
- * Independent and moving rollers

Tecnicial Specifications

Cutting height: Min.15mm Max.160 mm

Spindle Usage area: Max.1000 mm – Min 70 mm

Circular saw spindle motor: Min.22kw – Max. 30 kw

Number of Circular Saws: Max. 2nd

Circular saw bore diameter: Standard 75mm

Circular saw diameter: Min. 200mm – Max.450mm

Weight: 2050 KG

Feeding: Manual & Automatic

Electric Capacity: Min. 25.3 kw – Max 33.3 kw





- * Ekstra kalın profil gövde
- * Çelik Testere Mili
- * Manuel yağlama sistemi

Teknik Özellikler

- Testere Motor Gücü :4 kw
Çalışma Sistemi : Eksantrik
Kesme Yüksekliği : Min. 6 cm Max. 15cm
Kesme Uzunluğu : Min. 5 cm Max. 15cm
Kesme Genişliği : Min. 6 cm Max. 15cm
Kesim Hızı : 50 Adet/Dk



- * Extra thick profile body
- * Steel Saw Blade
- * Manual lubrication system

Tecnicl Spescification

- Saw Motor Power: 4 kw
Working System: Eccentric
Cutting Height: Min. 6 cm Max. 15cm
Cutting Length: Min. 5 cm Max. 15cm
Cutting Width: Min. 6 cm Max. 15cm
Cutting Speed: 50 Pieces / Min





- * Makinanın tüm fonksiyonları kolayca kullanabilmek için kumanda masasında toplanmıştır
- * Dijital dokunmatik panel kesilen ve kalanı gösteren operatörün istediğinde değiştirebileceği 30 sabit ölçü ile ölçü hatalarına da müdahale edebilme
- * Tomruk tutucu kancaları hidrolik tahriklidir.
- * Çevirmeler elektro motor redüktörlü , Gücü 5 kw olup her bir çevirme silindir kapasitesi 1250 kg dir.
- * Tomruk dayamaları hareketli olup çizme içinde tek pistonludur
- * Çizme hareketleri compact motor redüktör kontrollü, Gücü 5 kw
- * Tomruk arabası ilerlemesi hidrolik tahrikli tambur makara halatlı sistemdir ve 0- 75 m / dk geri dönüş hızındadır
- * Hidrolik tank 200 lt kapasite ve soğutma sistemlidir
- * Hidrolik pompa paletli ve Tandem sistemdir (Araba ve çeneler aynı anda hareket edebilir)
- * Hidrolik pompa motor Gücü 11 kw
- * Dayamaların ve çizmelerin yatakları, kramayer dişliler otomatik yağlama sistemlidir



- * All the functions of the machine are gathered on the control table for easy use.
- *The digital touch panel is interrupted and the remaining operator can interfere with measurement errors with 30 fixed measurements that can be changed at any time.
- *Log holder hooks are hydraulically driven.
- *The rotations are with electro motor reducer, its power is 5 kw, and each rotating cylinder capacity is 1250 kg.
- *The log supports are mobile and have a single piston in the boot.
- *Boots movements compact motor reducer controlled, Power 5 kw
- *The log carriage is hydraulically driven drum reel rope system and has a return speed of 0- 75 m / min.
- *Hydraulic tank has 200 lt capacity and cooling system.
- *Hydraulic pump is crawler and Tandem system (Car and jaws can move at the same time).
- *Hydraulic pump motor power 11 kw
- *Bearings of boots and boots, rack gears have automatic lubrication system.





- Güçlendirilmiş çelik gövde
- Götürücü bant Hidrolik sistem kademesiz hız ayarlı
- Baskı kolları Hidrolik sistem basıç ayarlı
- Basit Mekanik kalınlık ayarı
- Özel tasarımı siper sistemi
- Şerit değiştirme kolaylığı
- İkinci siper takılabilme kolaylığı
- Baskı kollarına manuel müdahale imkanı

Teknik Özellikler

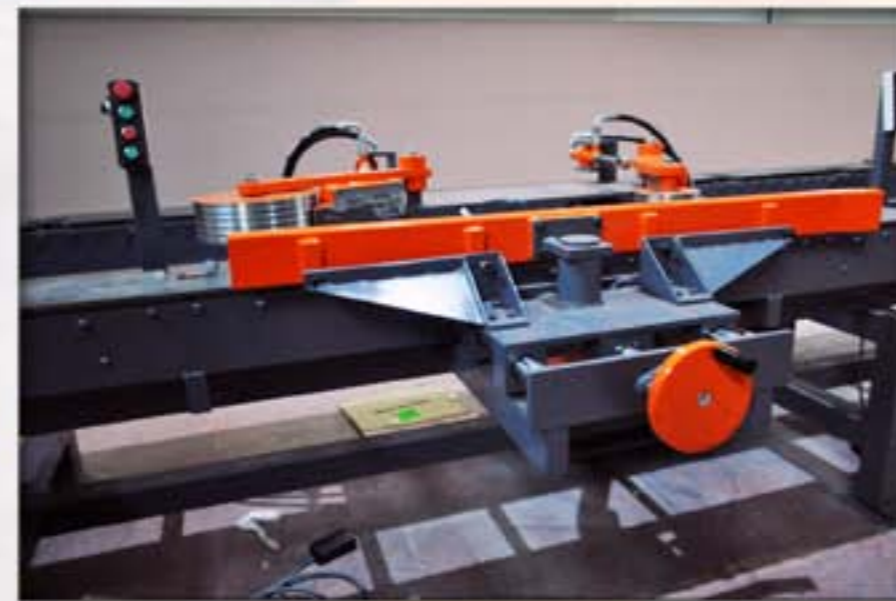
Kesme Yüksekliği	: Şerit Makinasının Kapasitesine Bağlı
Ağaç Boyu	: Max. 1300 mm
Lata Genişliği	: Max. 400 mm
Elektrik Kapasitesi	: 2,95 Kw
Bant Motoru	: 2,20 Kw Hız Kontrollü
Hidrolik Motoru	: 0,75 Kw



- Strengthened steel body
- Conveyor belt with hydraulic system with stepless speed setting
- Hydraulic system with compression adjustable pressure arms
- Basic mechanical thickness adjustment5)
- Custom design rod system
- Ease of change strip
- Ease of change second rod
- Manuel step in pressure arms

Technical Specifications

Cutting Height	: It depends on strip machine's capacity
Cutting Length	: Max. 1300 mm
Cutting Width	: Max. 400 mm
Electric Capacity	: 2,95 Kw
Band Motor	: 2,20 Kw Hız Kontrollü
Hydraulic Motor	: 0,75 Kw





- Kalın Profil Gövde
- Özel Alaşımli Sert Döküm Volantlar
- Hidrolik Testere Gergi Sistemi
- Elektrik Kumandalı Testere Aşağı Yukarı – Sağ Sol Hareketi
- Bıçkı Hareketleri Redüktör Motor Tahrikli
- Üst Baskı Rulolar
- Tomruk Taşıma Sistemi Tırnak Değiştirilebilir Zincir
- Tomruk Yürütücü Üst Baskı Manüel ve Otomatik
- Manüel veya Otomatik Mazotlama ve Yağlama
- Besleme ve Kapak Çıkarma Bantları (Konveyör) Opsiyoneldir

Teknik Özellikler

- Volant Çapları : 800 mm – 1000 mm
- Minimum Kesim : 80 mm (8 Kutur Tomruk)
- Maksimum Kesim : 600 mm (60 Kutur Tomruk)
- Ana Motorlar : 11 Kw ile 30 Kw Arası
- İlerleme Hızı 0 – 35 m / Dk



- Thick Profile Body
- Special Alloy Hard Cast Iron Flywheels
- Hydraulic Chainsaw Tension System
- Electrically Controlled Saw Up – Right Left Movement
- Blade Movements Reducer Motor Driven
- Overprinting Rolls
- Log Carrying System Nail Changeable Chain
- Log Player Overprint Manual and Automatic
- Manual or Automatic Diesel and Lubrication
- Feeding and Cover Removal Bands (Conveyor) are Optional.

Technical Specification

- Flywheel Diameters: 800 mm – 1000 mm
- Minimum Cut: 80 mm (8 Cut Logs)
- Maximum Cut: 600 mm (60 Cut Logs)
- Main Motors: Between 11 Kw and 30 Kw
- Feed Speed 0 – 35 m / Min

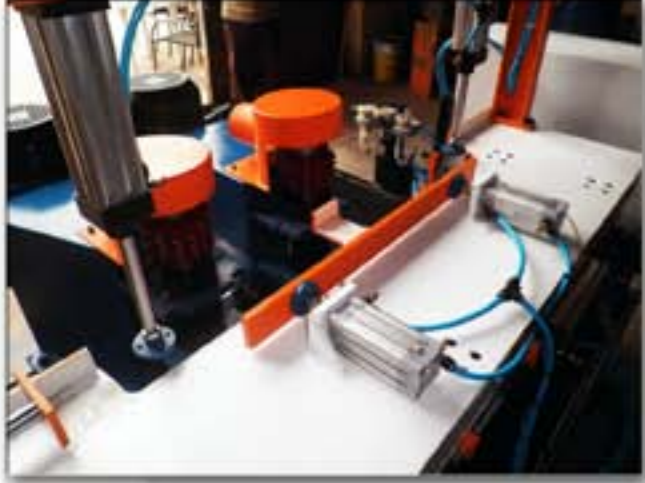




- Kalın profil ve platina gövde
- Çelik testere milleri
- Manuel yağlama sistemi

Teknik Özellikler

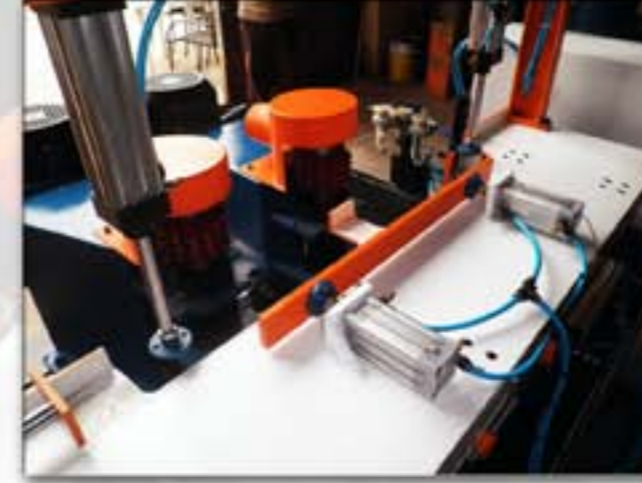
- Oyma boyu : 140 ile 370 mm arası
- Oyma yüksekliği : Max. 100 mm
- Oyma derinliği : Max . 75 mm
- Çalışma sistemi : pnömatik
- Testere motor gücü : 11 Kw (2 Adet)
- Yürütme sistemi : Pnömatik (PLC)
- Ölçü ayarlama : Sensör
- Besleme : Manuel
- Kesim Hızı : 4 Adet / Dk (Takoz boyutuna göre değişebilir)

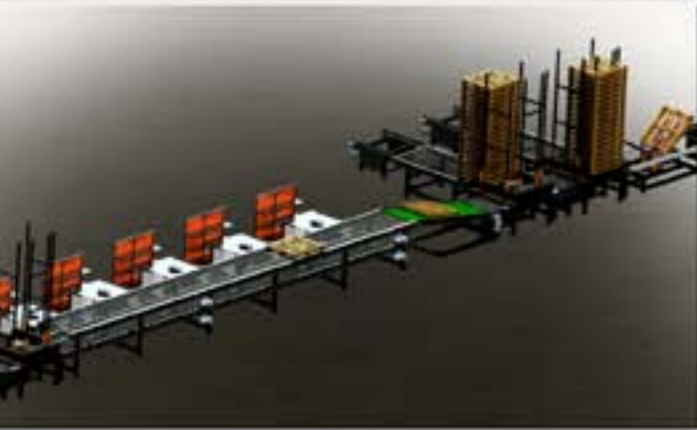
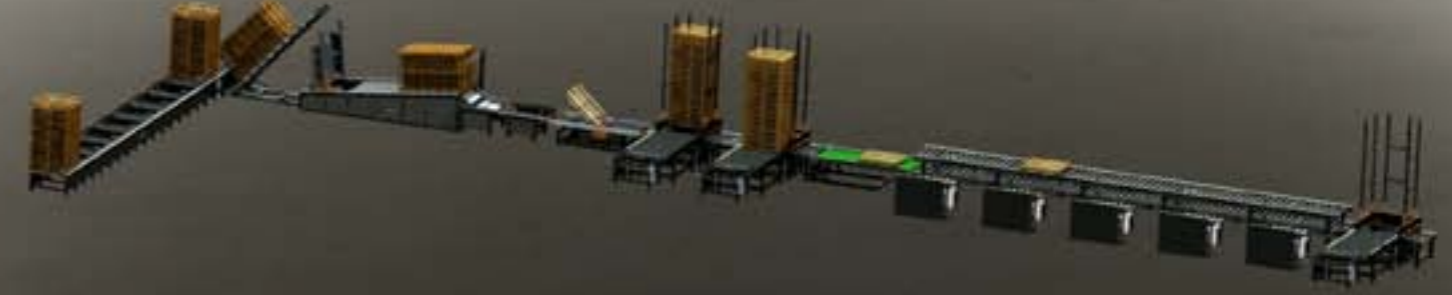
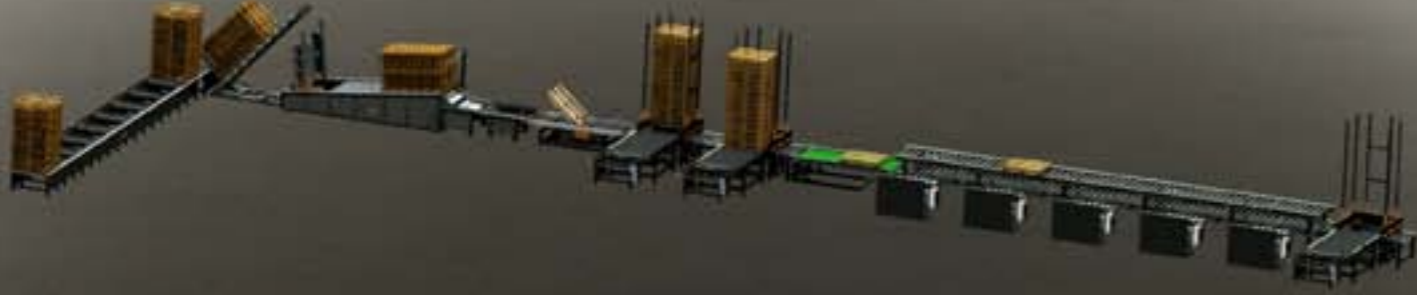


- Thick profile and platina body
- Steel saw blades
- Manual lubrication system

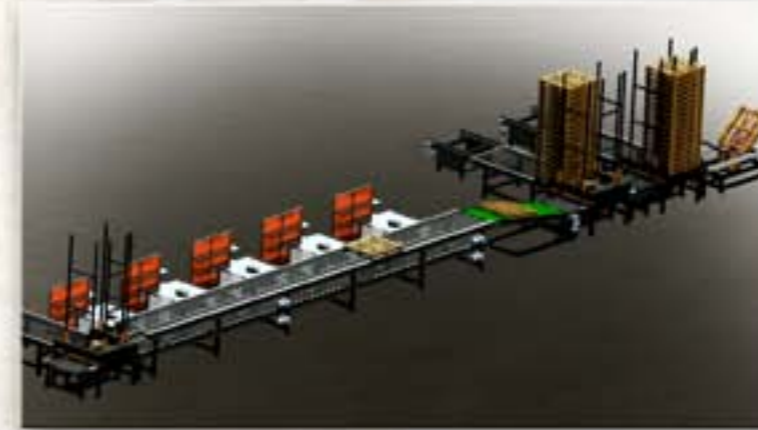
Tecnicial Specifications

- Engraving length : 140 - 370 mm
- Carving height : Max. 100 mm
- Carving depth : Max. 75 mm
- Working system : Pneumatic
- Saw motor power : 11 Kw (2 Pieces)
- Execution system : Pneumatic (PLC)
- Adjusting size : Sensor
- Feeding : Manual
- Cutting Speed : 4 Pieces / Min (It may change according to the size of the block)

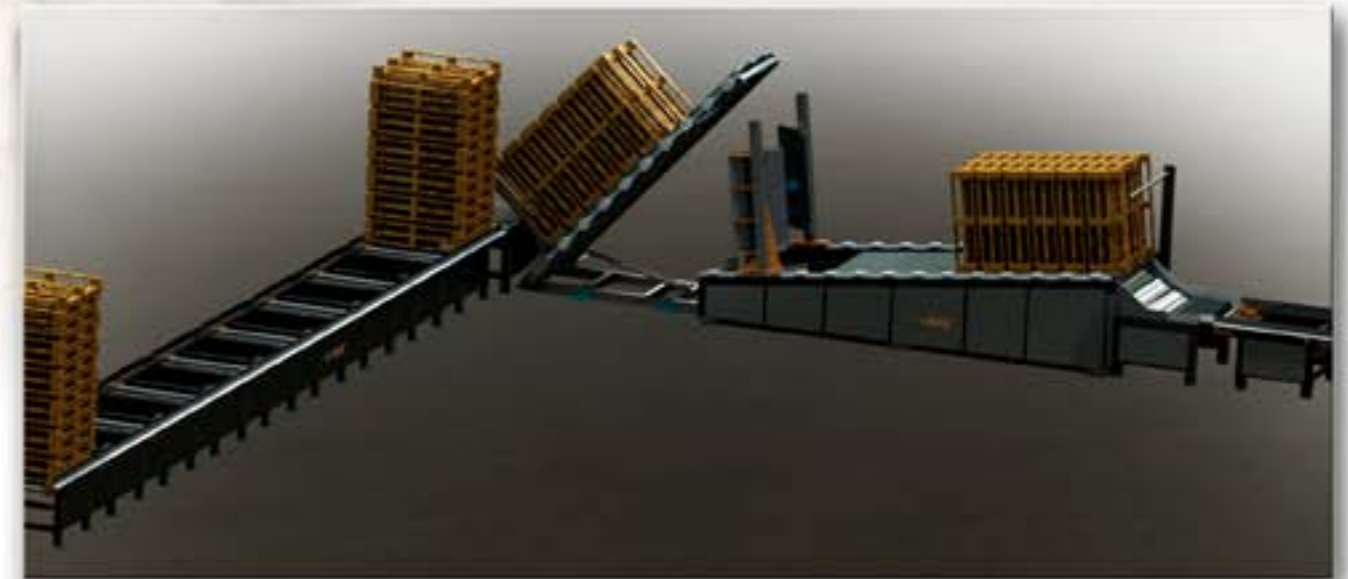
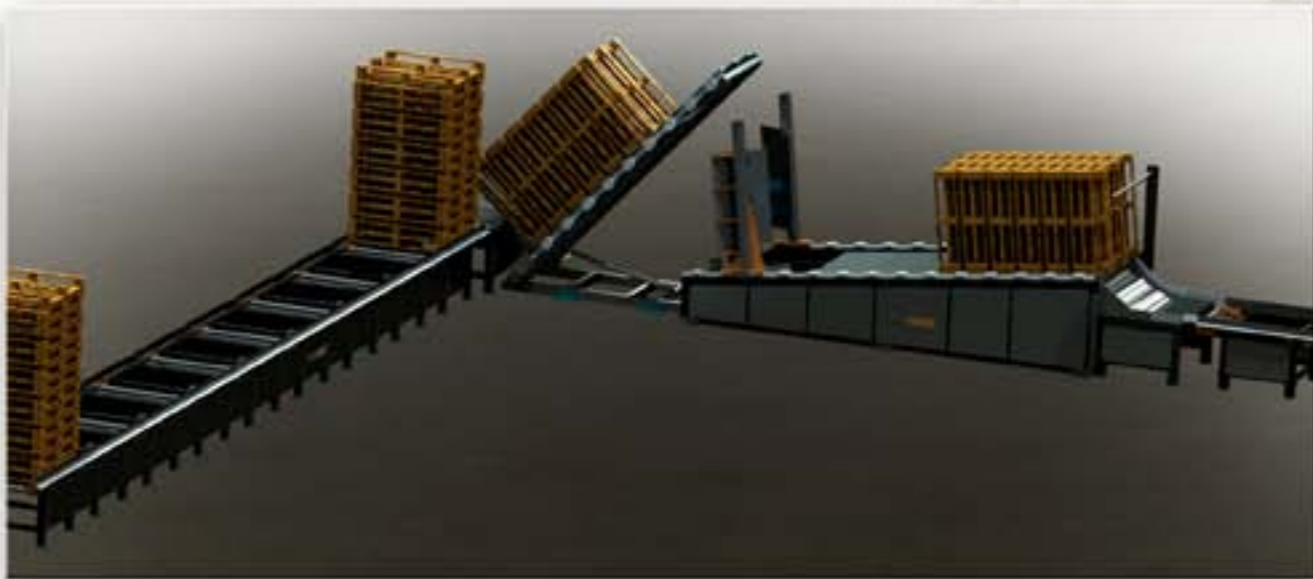




Motor Gücü : 44.20 KW Toplam
Hidrolik Ünite
Hidrolik sistem kaldırma rampası
Pnömatik sistem takla attırma ve istiflemeler
Pnömatik stoplama sistemleri
Güçlendirilmiş çelik gövdeler
Zincirli ve rulolu taşıma sistemi
Full otomatik kontrol sistemi
Ölçüler : 70-90m x 1,5 m x 3.5 m
360-720 adet palet/ saat (Operatör'ün
hızı ve ayrıştırılan palet ile orantılı)



Motor Power: 44.20 KW Total
Hydraulic Unit
Hydraulic system lifting ramp
Pneumatic system overturning and stacking
Pneumatic stop systems
Reinforced steel bodies
Chain and roll transport system
Full automatic control system
Dimensions: 70-90m x 1.5 m x 3.5 m
360-720 pallets / hour (proportional to the
speed of the operator and the separated pallet)



OR-MAK
ORMAN ÜRÜNLERİ
MAKİNE İMALATI

Adres : Yaylacık mh. 51.sk No: 10 /1

Nilüfer / Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 482 50 21-22

Cep : +90 532 164 49 89

E-mail : info@ormak.net

Web adresi : www.ormak.net

